

STERIBLOC

unitair
constructeur



série H

STERIBLOC

série H

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR TYPE HYGIENE ÉTABLISSEMENT DE SANTÉ - INDUSTRIE ET RECHERCHE



EN 13053 +A1

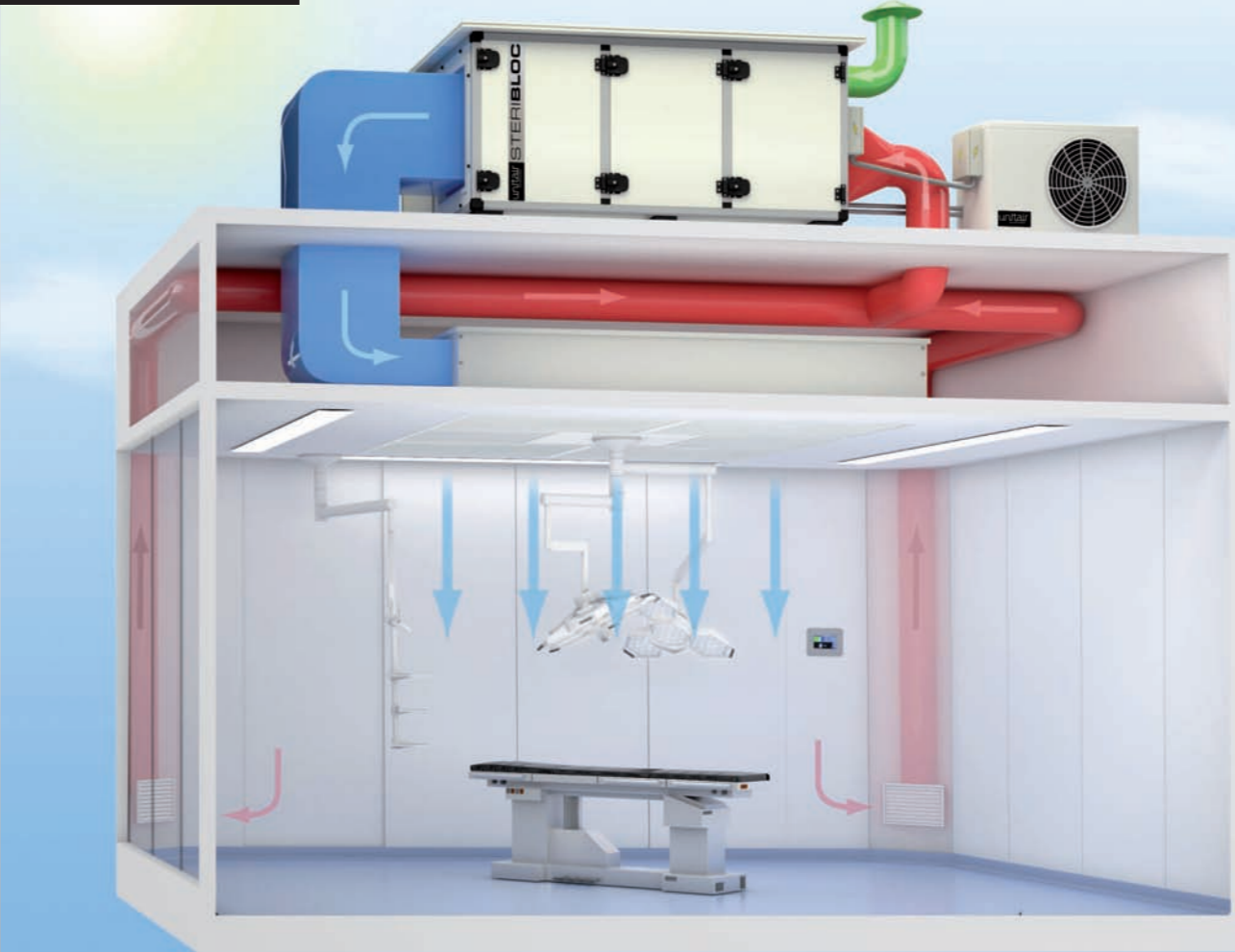
BPF

ISO 14644

TAILLE	1000	4000	8000	16000
Débit nominal soufflage m³/h	1100 m³/h	3500 m³/h	7000 m³/h	12000 m³/h
Plage de débit de soufflage	700 à 1800 m³/h	1800 à 4250 m³/h	4250 à 8500 m³/h	8500 à 16000 m³/h
Ventilateur soufflage	Roue à réaction - Moteur rotor extérieur type commutation électronique			
Contrôle débit d'air constant	Variation de vitesse et sonde de pression intégrée au ventilateur			
Pression statique disponible	50 à 1200 Pa (selon étages de filtration)			
Débit d'air neuf	0 à 100%			
Débit d'air repris	0 à 100%			
Puissance frigorifique (KW) nominale	12 kwatts	34 kwatts	70 kwatts	137 kwatts
Détente directe	Fluide R410A / Circuit frigorifique + Détendeur + Déshydrateur + Voyant liquide Unité de condensation à air / Régulation de capacité pressostatique / Kit toutes saisons			
Eau glacée	Circuit frigorifique interne / Vanne 2 ou 3 voies de régulation / Vanne de réglage / Vanne d'isolement			
Puissance calorifique (kW) nominale	16 kwatts	29 kwatts	46 kwatts	75 kwatts
Résistance électrique	Triac ou 2 étages ToR / Thermostats sécurité réarmement automatique et manuel			
Eau chaude	Circuit calorifique interne / Vanne 2 ou 3 voies de régulation interne / Vanne de réglage / Vanne d'isolement			
Filtration	3 étages de filtration intégrés			
1 • Préfiltration (amont batterie) Air neuf	G4 à F9			
2 • Préfiltration (amont batterie) Air repris	F6 à F9			
3 • Filtration terminale (aval batterie) Soufflage	F9 à H14			
Pressostat colmatage filtre	Sur tous les étages de filtration			
Pressostat sécurité débit d'air	Avec résistance électrique uniquement (ou selon besoin)			
Régulation intégrée	Automate régulateur			
Capteur température (et / ou) hygrométrie	Intégré, gaine ou ambiance			
Option Humidificateur	Humidificateur à électrode ou à résistance (puissance selon besoin)			
Alimentation électrique	400 V - 3 - 50 Hz + Neutre + Terre (ou selon besoin)			
Dimensions (L x Prof. x H. mm)	2490 x 840 x 730	2490 x 970 x 1070	2490 x 1640 x 1070	2490 x 1640 x 1740
Poids [kg]	280	480	680	1200

Base de calcul des centrales de traitement d'air : Débit d'air nominal - 100% Air neuf - Air neuf été : 32°C - 40% HR - Air neuf hiver : -7°C - 90% HR - Sortie batterie froide : 11°C - 99% HR
Définition des dimensions et des poids : Air neuf en partie arrière - Soufflage en partie avant (hors intégration humidificateur - armoire électrique régulation/commande - vanne 2 ou 3 voies - vanne de réglage - vanne d'isolement)
Les caractéristiques indiquées dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la demande client.

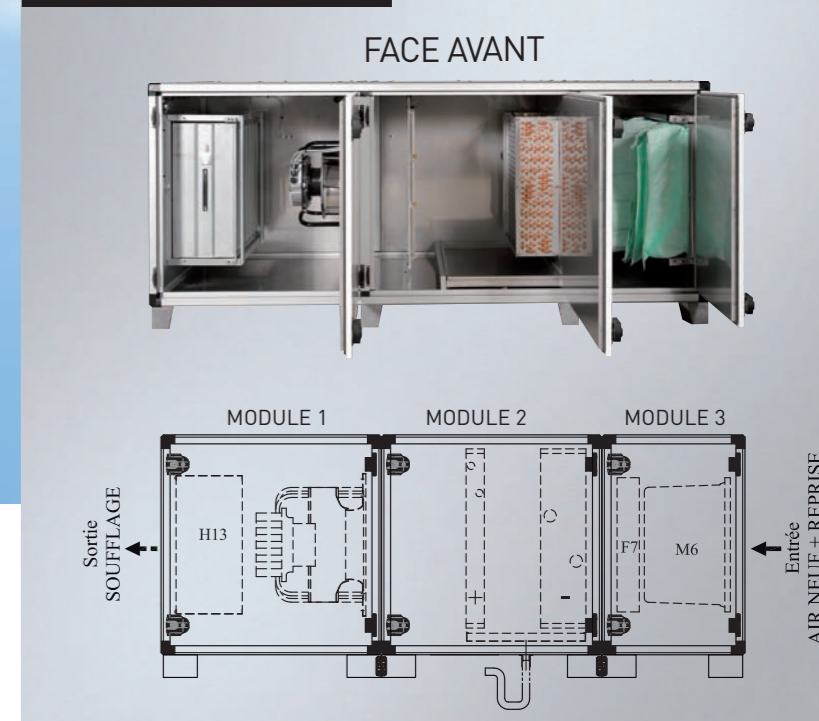
IMPLANTATION



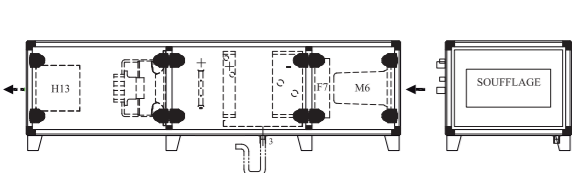
VERSION EXTÉRIEURE



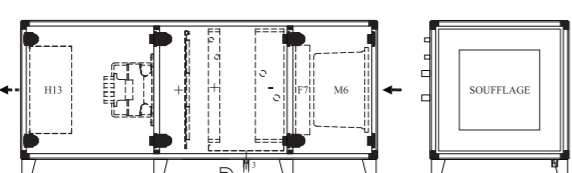
VERSION 3 MODULES



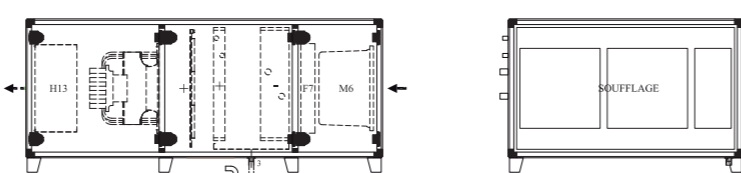
STERIBLOC 1000 - DIMENSIONS L : 2490 x P : 840 x H : 730



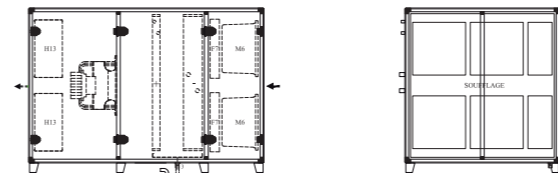
STERIBLOC 4000 - DIMENSIONS L : 2490 x P : 970 x H : 1070



STERIBLOC 8000 - DIMENSIONS L : 2490 x P : 1640 x H : 1070



STERIBLOC 16000 - DIMENSIONS L : 2490 x P : 1640 x H : 1740



CONFORMITE
EN 1886
NFS 90-351
AVRIL 2013

Déformation en pression positive	D1
Déformation en pression négative	D1
Débit de fuite en pression positive	L1
Débit de fuite en pression négative	L1
Dérivation de filtre amont	F9
Dérivation de filtre aval	F9
Transmittance thermique	T2
Pontage thermique	TB2



VERSION INTÉRIEURE

→ Châssis ANTI PONT THERMIQUE

→ Panneautage double peau avec joints coulés, extérieur en tôle d'acier laquée et tôle intérieure en acier inoxydable avec fermeture à compression.

→ Isolation thermique et phonique très poussée, épaisseur des panneaux 42mm avec isolation en laine de roche de densité 90kg/m³ garantissant l'absence de condensation extérieure et un excellent confort acoustique. Classification au feu A1 - incombustible EN 13 501 -1

→ Ventilateur centrifuge, moteur EC à rotor extérieur accouplement direct, garant d'un rendement élevé et d'une absence de pollution due à l'usure des courroies.

→ Un contrôle du débit d'air constant en fonction du colmatage des filtres

→ Vitesse de passage sur l'échangeur ou l'évaporateur froid 2,5 m/s maximum

→ Bac de condensat et récupérateur des eaux en acier inoxydable [conforme aux recommandations de la norme NF S 90-351] Avril 2013

→ Des pressions statiques disponibles de 50 à 1200 Pa pour combattre les pertes de charges des réseaux aérauliques et des organes de filtration absolue

→ Trois modes de fonctionnement : air neuf + recyclage, tout air neuf ou tout recyclage.

→ Ajustement des débits d'air neuf ou d'extraction pour obtenir le niveau de pression désiré dans les locaux

→ Une filtration de l'air poussée, à trois étages, adaptée à la classe d'empoussièrément requise

→ Une régulation intégrée précise de la température quelles que soient les conditions extérieures :

- Régime froid : la puissance frigorifique est obtenue par une unité de condensation à détente directe ou par un réseau d'eau glacée
- Régime chaud : la puissance calorifique chauffage est obtenue par des résistances électriques ou par un réseau d'eau chaude

→ Une régulation efficace de l'hygrométrie relative :

- Déshumidification par condensation sur batterie froide
- Humidification par générateur de vapeur en option